



报告编号 A2240198577101CR1

第 1 页 共 3 页

报告抬头公司 苏州耕耘纺织品有限公司

地址 苏州市相城区蠡塘河路 88 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 背胶粘扣带

样品接收日期 2024.04.15

样品检测日期 2024.04.15-2024.04.19

检测要求

序号	测试项目
1	180°剥离强度

检测结果：请参见后续页面。

批

准

日

期

2024.07.31



林东杰

授权签字人

华测检测认证集团股份有限公司

No. RC699953E4

广东省深圳市宝安区 70 区鸿威工业园

检测报告

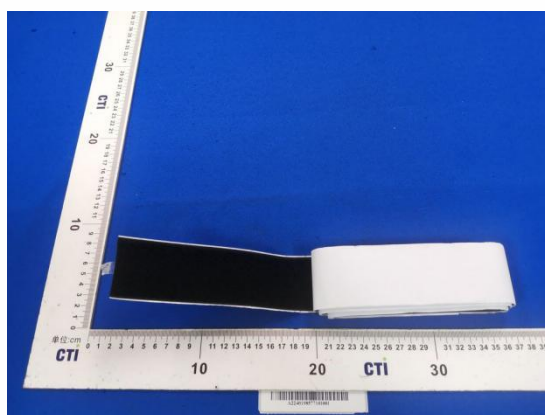
报告编号 A2240198577101CR1

第 2 页 共 3 页

测试样品

样品编号	样品名称
A2240198577101001	背胶粘扣带

样品图片



A2240198577101001



检测报告

报告编号 A2240198577101CR1

第 3 页 共 3 页

测试项目：180°剥离强度

1. 测试设备

设备名称	型号
微机控制电子万能试验机	ETM501B

2. 环境条件

温度：23±2℃；湿度：50±5%RH

3. 测试标准：依客户要求

4. 测试条件

参考标准：GB/T 2792-2014

将 24mm 宽的样品贴于不锈钢板上，并用滚轮来回滚压 10 次，放置 24h 后测试。

测试速率：300mm/min。

5. 测试结果

测试样品	测试结果 (N/cm)	
A2240198577101001	1	29.7
	2	29.3
	3	29.3
	平均值	29.4

备注：剥离时，钢板上有明显残胶附着。

备注：本报告中的数据结果供科研、教学、企业内部质量控制、企业产品研发等目的用。

注释：本报告于原报告(报告编号 A2240198577101C)基础上修改了“样品名称”。本报告替换原报告 A2240198577101C，自本报告签发之日起，原报告 A2240198577101C 作废。

声明：

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效；
2. 样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性；
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责；
4. 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***

